

AFV 정압기 유지관리

1. 시운전 방법

시운전은 높은 압력부터 낮은 압력으로 순차적으로 실시한다.

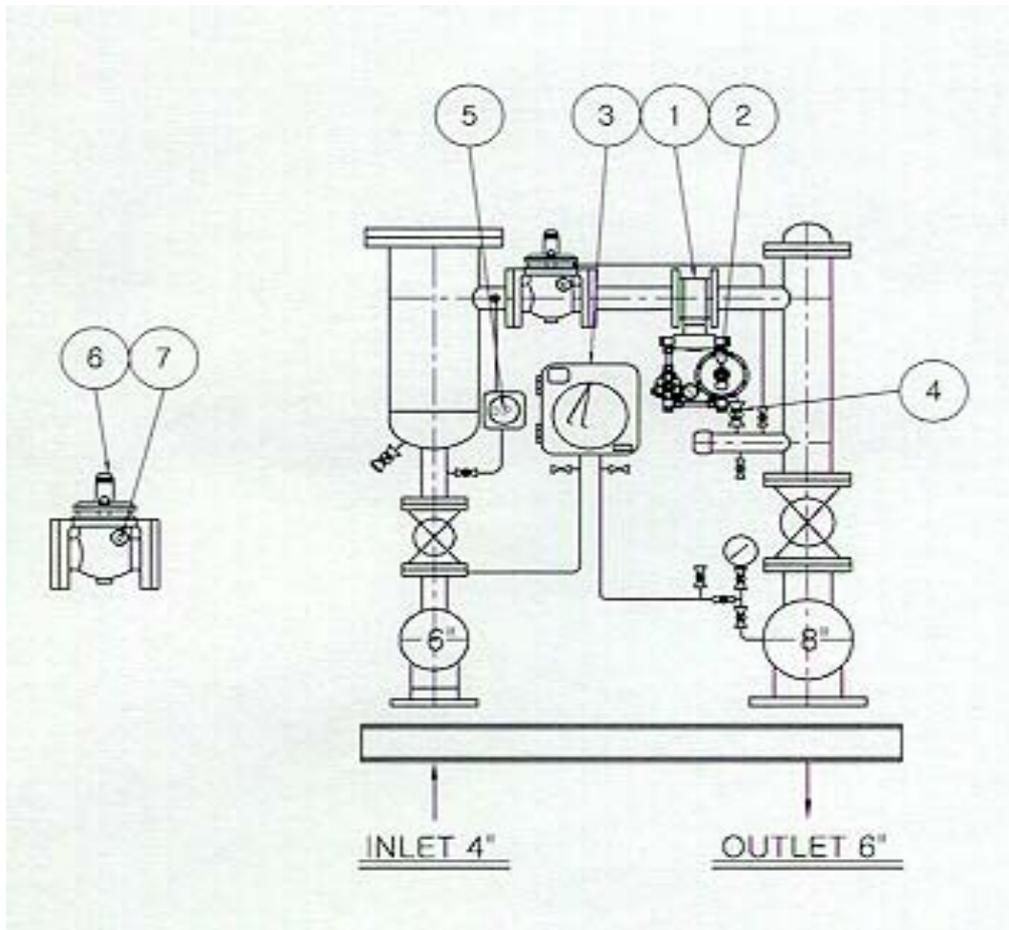
* 저압기준시 정압기 Setting 방법

Monitor SSV 3.92 kPa(400mmH₂O) - Worker SSV 3.43 kPa(350mmH₂O) -
Relief valve 3.14 kPa(320mmH₂O)- Worker Gov' 2.26 kPa(230mmH₂O) -
Monitor Gov' 1.96 kPa(200mmH₂O)

* 중간압 정압기 Setting 방법

Monitor SSV 56.88 kPa(5800mmH₂O) - Worker SSV 53.94 kPa(5500mmH₂O) -
Relief valve 49.04 kPa(5000mmH₂O) - Worker Gov' 39.23 kPa(4000mmH₂O) -
Monitor Gov' 36.29 kPa(3700mmH₂O)

2. 가스 공급 중단 시 복귀방법



가. 정압기실에 입실하여 Worker& Monitor Line 어느 쪽이 차단되었는지를 확인한다.

1) 2차측 압력계이지⑨ 상에 지시 압력으로 판단한다. 지시압력이 220 ~ 230 (3900 ~ 4000)을 지시하면 정상, 200 ~ 210(3600 ~ 3700)을 지시하면 Worker line이 차단된 상태이다)

2) SSV Cap⑥에 Shut up이란 적색 글씨가 보이는지를 확인(차단 시 Cap에 Shut up 글씨가 육안으로 확인이 된다.)

나. 차단 상태를 확인 후 IN,OUT,④ 밸브를 차단한다 Filter 드레인 밸브,④밸브 아래쪽 드레인 밸브로 가스를 방출한다.
(이때 가스공급은 차단이 안된 Monitor line으로 공급이 되고 있다.)

다. SSV 복귀레버 ⑦을 눌러 시계방향으로 90. 돌린다.(이때 SSV Cap에 Shut up 글씨가 보이지 않으면 복귀가 완료된 것이다)

→
라. 2차측 밸브 1차측 밸브를 서서히 연다. 그리고 ④밸브를 서서히 Open 한 후 가스가 정상적으로 공급이 되는지 2차측 압력계로 확인한다.

문의처 : 세종에이엠씨 주식회사 ☎ 032) 540-2541